**Важнейшие правовые акты Эстонии, защищающие окружающую среду.**

Цель закона о промышленных выбросах - достичь высшего уровеня полной защиты окружающей среды, минимизируя выброс вредных веществ в воздух, воду и почву, а также уменьшить возникающие отходы, чтобы устранить неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

Закона о промышленных выбросах устанавливает общие принципы использования комплексного права:

- применяет уместные методы для устранения загрязнения;

- при возникновении загрязнения, сразу устранять загрязнение, учитывая свои технические и экономические возможности, не завися от обстоятельства, произошло загрязнение умышленно или не по осторожности;

- использует в своей деятельности наилучшие доступные технологии;

- по возможности избегать возникновения отходов;

- при возникновении отходов выбирать и использовать методы переработки отходов исходя из йерархии вложенной в законе об отходах;

- эффективно использовать энергию;

- обеспечивать наличие необходимых методов для устранения аварии и для ограничения последствий аварии;

- при завершении своей деятельности используя методы, необходимые для устранения опасности и для восстановления состояния окружающей среды в месте деятельности.

***Использование воды и выбросы в воду***

Для сокращения использования воды и уменьшения количества загрязненной воды на предприятии следует применять все следующие техники :

1) интегрирование различных процессов использования воды: вторичное использование воды различных процессов перед спуском в каналлизацию(например, охлаждающая вода, конденсат)

2) предотвращение смешивания загрязненных вод, образующихся в ходе различных процессов, и их направление в соответствующие устройства предварительной очистки, что обеспечивает оптимальное водное хозяйство.

Руководства уточняет, что в предварительной очистке нуждается вода с содержанием гидросульфида и аммиака (англ. *sour water*) после дистилляции и крекинга, но и после других процессов вода может нуждаться в очистке.

3) предотвращение смешивания условно чистой воды (например протекающая охлаждающая вода, отстойные воды) с загрязненной водой – планирование предприятия, которое предотвратит попадание чистой воды на очистные станции.

4) предотвращение потерь и утечек – на предприятии применяются определенные процедуры и/или устройства в ситуации, когда есть риск больших потерь и утечек (например, при работах по обслуживанию).

**Оценка риска связанного с применением химикатов**

Применяется также закон о химикатах (*Kemikaaliseadus)*

Исходя из постановления Министерства Экономики "Степень опасности химикатов и пороговая величина опасных химикатов, порядок определения опасных предприятий и выявление категорий иx степени риска. Предприятия с высоким уровнем риска А-категории , обязано немедленно составить инфо-листок, анализ риска, отчёт по безопасности и план по разрешению критической ситуации, исходя из Закона о химикатах . Эти документы координируются и обновляются компетентными представителями. Документы оформляются исходя из постановления "требования к предприятию с большой степенью риска составлять документацию и официальный инфо-листок и оповещать о несчастном случае" .

Ecometal AS- опасное предприятие с зоной опасности 50 м.

 **Статистика производства Ecometall AS**

 В год получают в ходе процесса переработки 12000 тонн свинца и его сплавов , 1000 тонн полипропилена продаются аккумуляторным заводам на рынке Европейского Союза и в странах Ближнего Востока ,2000 тонн сульфата натрия используемый в бумажной, текстильной, стекольной и других областях химической промышленности. Металл из приборов, отслуживших свой срок в автомобилях, в промышленности и в телефонной связи, переплавляется в роторной электрической печи при температуре около 600 градусов. Утилизируются и корпуса приборов, а продукт переработки пластмассы в дальнейшем отправляется в Европу на предприятия, изготавливающие корпуса для новых аккумуляторов. Если раньше сульфат натрия в растворенном виде уходил в море, то теперь с запуском нового оборудования для кристаллизации производство завода Ecometal стало практически безотходным.Кислота нейтрализуется на Cилламяэском заводе,в 2009 году на заводе состоялся запуск цеха кристаллизации, где из нейтрализованной аккумуляторной кислоты получают кристаллический сульфат натрия.Отходы, образующиеся в ходе процесса переработки, составляют около 10% от объема аккумуляторов, они применяются в процессе производства энергии или утилизируются на свалке опасных отходов,в том числе на вновь заработавшей Вайвараской свалке, построенную по нормам ЕС и предназначенную для складирования опасных отходов.

**Притензии преподователя**

. Обработайте материал, взятый с сайта предприятия (стр. 4-6), не нужно дословно его копировать.

2. Зачем нужно копировать текст законодательных актов, да еще на эстонском языке (стр.11-16)? Вы должны своими словами на русском языке дать обзор законодательных актов по теме реферата.

3. Стр. 17. Статистика. Здесь хотелось бы видеть статистику по отработанным аккумуляторам, сколько образуется такого рода отходов, как их собирают, сколько перерабатывают на заводе в Силламяэ.

4. Обратите внимание на оформление реферата, оно не соответствует требованиям (титульный лист, содержание, отделение абзацев, оформление списка использованных источников, ссылки в тексте на использованные источники).