Определите длительность обработки партии деталей при последовательном, параллельном и параллельно – последовательном виде движения деталей в производственном процессе. Постройте графики. Исходные данные: n = 4 шт., t1 = 3 мин., t2 = 4 мин., t3 = 2мин., t4 = 5 мин., t5 = 2 мин.